

图纸目录
LIST OF DRAWINGS

序号 SERIAL No.	图纸名称 TITLE OF DRAWINGS	图号 DRAWN No.	规格 SIZES	附注 NOTE
1	一层平面图、3.690标高处平面图	01/3	A2	
2	屋顶平面图、门窗表	02/3	A2	
3	立面图、剖面图、大样图	03/3	A2	
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				

雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称 PROJECT

建设单位 CLIENT:

项目负责人 DESIGN DIRECTOR:

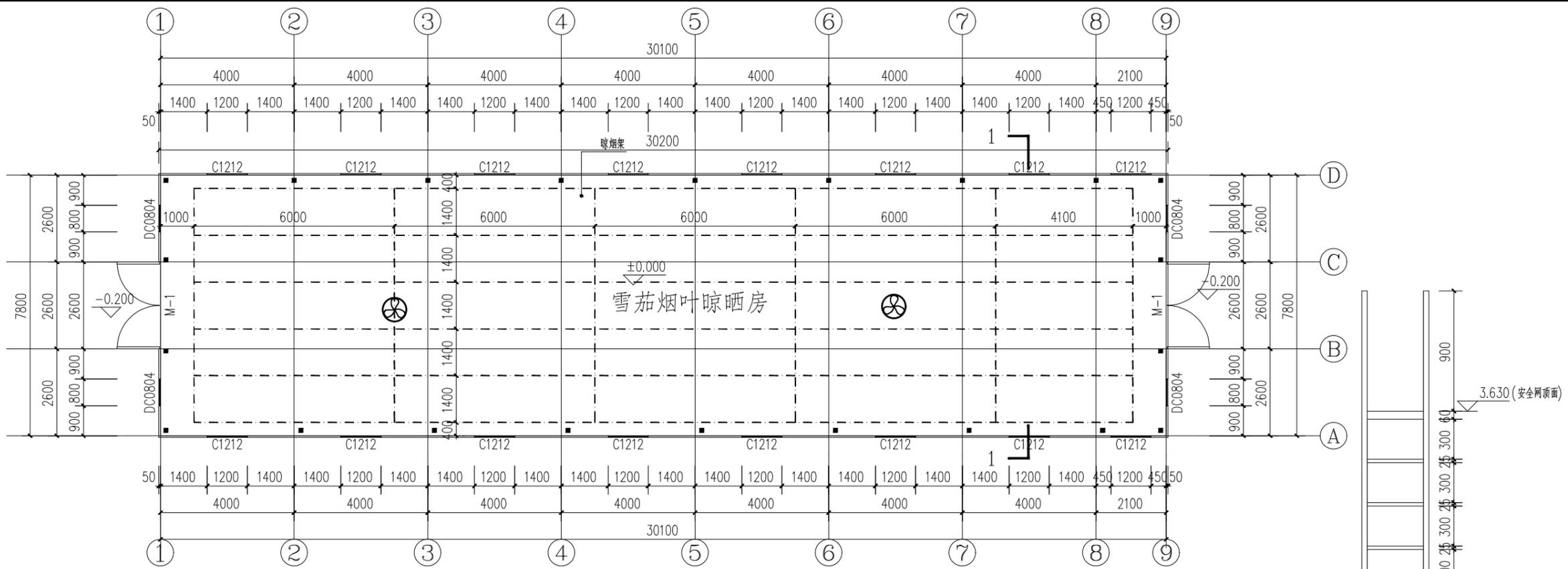
专业负责人 CHIEF ENGI:

编制日期 EDITED DATE:

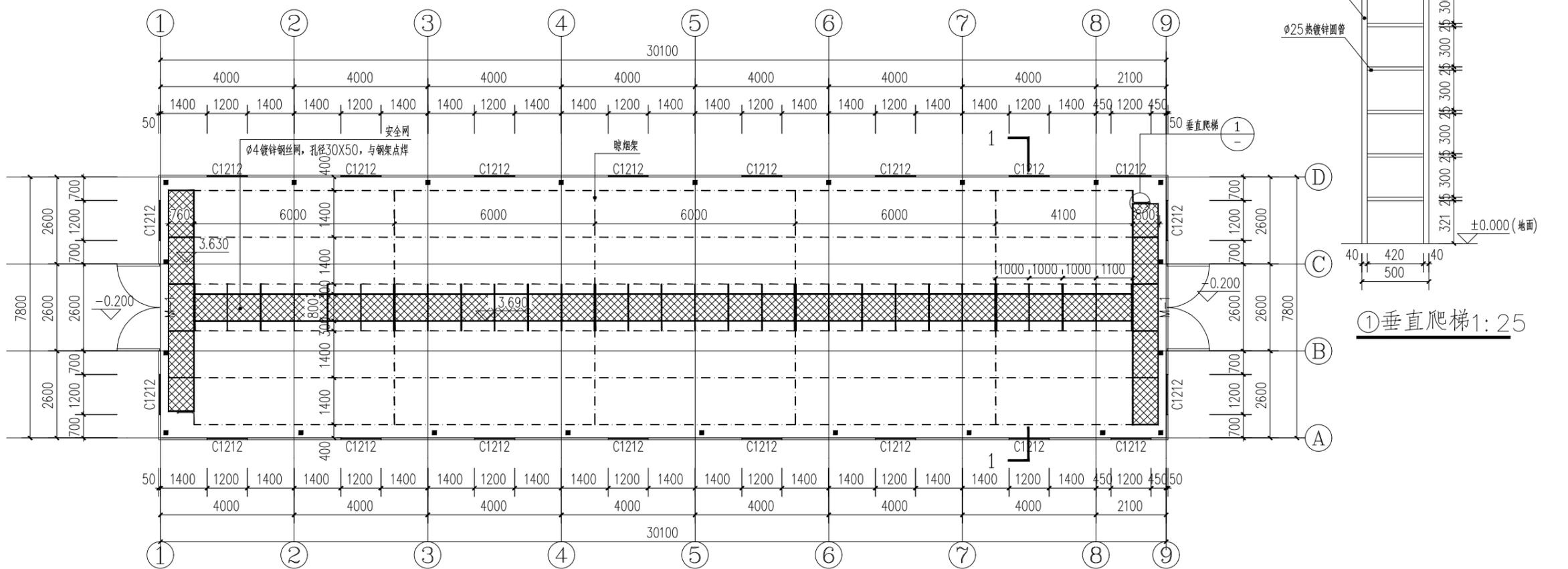
版次

版次 EDITION No.

出图专用章: MAP OUT SPECIAL SEAL



一层平面图 1:100
 建筑面积:238.58平方米



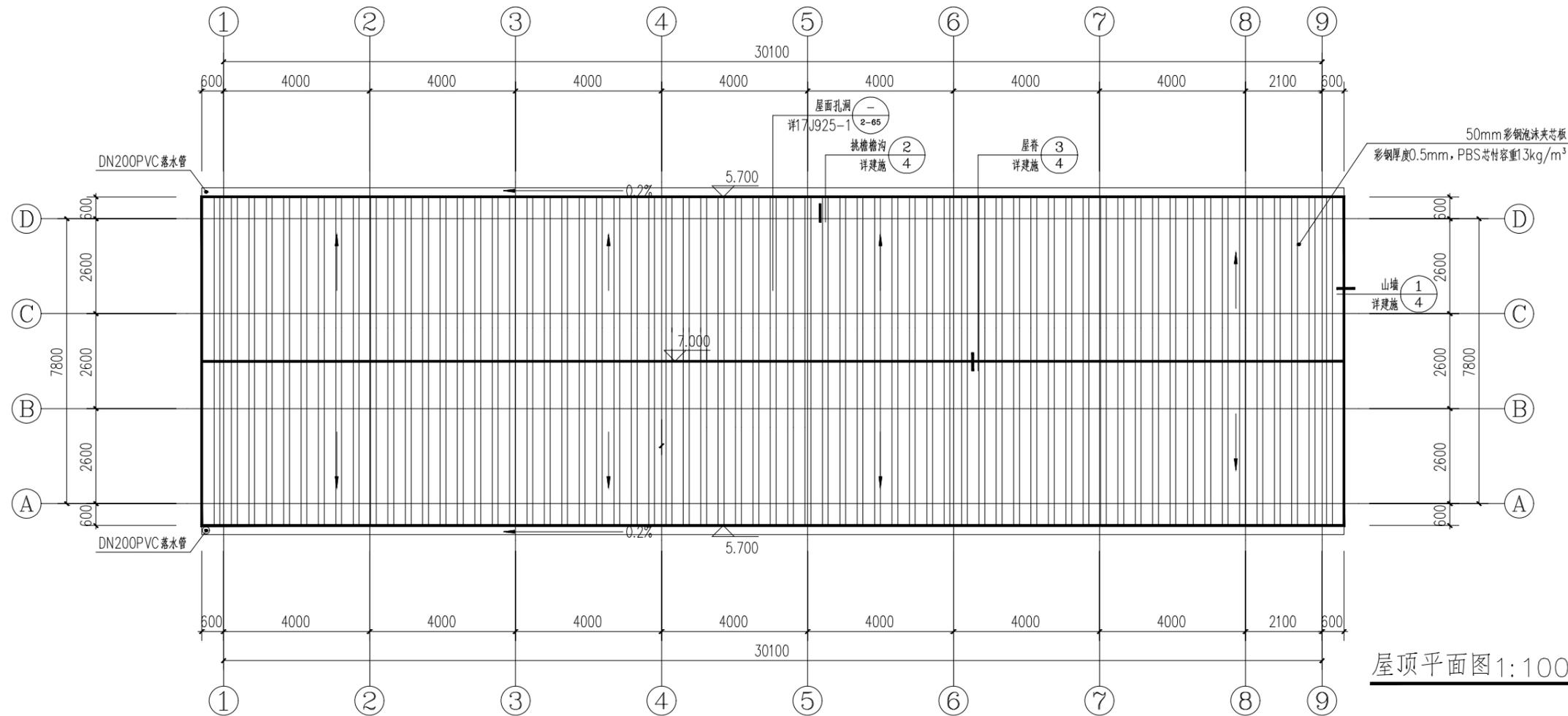
3.690 标高处平面图 1:100



设计单位	
建设单位	
项目名称	雪茄烟叶生产设施建设项目
工程名称	
项目编号	
姓名	签名
审核	
校对	
设计	
图纸名称	30米长晾房 一层平面图、3.690标高处平面图
专业	
图号	01/3
日期	

出图专用章

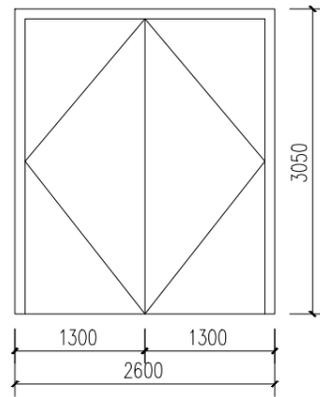
本图须加盖出图章,否则无效



屋顶平面图 1:100

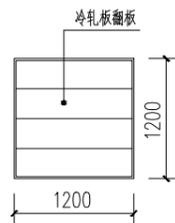
门窗表

类型	设计编号	洞口尺寸(mm)	数量	备注
普通门	M-1	2600X3050	2	60*60*2.5方管门框, 50mm彩钢板门板, 密封胶密封
普通窗	C1212	1200X1200	36	1.5MM厚热镀锌板U型包边处理, 1.2mm冷轧板面板电动百叶窗<外包边嵌入式安装>



M-1 大样图: 50

C1212大样图 1:50



设计单位

设计人

建设单位

项目名称 雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

姓名 签名

审核

校对

设计

图纸名称

30米长晾房
屋顶平面图、门窗表

专业

图号

02/3

日期

出图专用章

图纸目录
LIST OF DRAWINGS

序号 SERIAL No.	图纸名称 TITLE OF DRAWINGS	图号 DRAWN No.	规格 SPCS	附注 NOTE
1	结构设计总说明	01/11	A2	
2	基础平面布置图	02/11	A2	
3	地脚螺栓平面布置图	03/11	A2	
4	钢柱及柱间支撑平面布置图	04/11	A2	
5	屋面结构平面布置图	05/11	A2	
6	GJ-1/2	06/11	A2	
7	墙面檩条布置图	07/11	A2	
8	屋面檩条平面布置图	08/11	A2	
9	晾烟架平面布置图	09/11	A2	
10	安全网大样	10/11	A2	
11	节点大样	11/11	A2	
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				

用心设计，绘制人生蓝图

雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称 PROJECT

建设单位 CLIENT:

项目负责人 DESIGN DIRECTOR:

专业负责人 CHIEF ENGI:

编制日期 EDITED DATE:

版次

版次 EDITION No.

出图专用章: MAP OUT SPECIAL SEAL

结构设计总说明

1: 工程基本情况:

- 1.1: 地址:
- 1.2: 结构形式: 轻型屋面三角形钢屋架。
- 1.3: 层数: 一层, 建筑高度6.55m。
- 1.4: 结构安全等级: 三级; 主体结构设计正常使用年限: 10年。
- 1.5: 耐火等级四级

2: 设计、制图依据的国家及行业标准:

- 2.1: 《建筑结构荷载规范》GB 50009-2012
- 2.2: 《建筑抗震设计规范》GB 50011-2010 (2016修订版)
- 2.3: 《建筑地基基础设计规范》GB50007-2011
- 2.3: 《钢结构设计标准》GB 50017-2017
- 2.4: 《冷弯薄壁型钢结构技术规范》GB 50018-2002
- 2.5: 《混凝土结构设计规范》GB50010-2010 (2015版)
- 2.6: 《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ81-2002
- 2.7: 《门式钢架轻型房屋钢结构技术规范》GB51022-2015
- 2.7: 《建筑制图标准》GB/T50104-2010
- 2.8: 《建筑结构制图标准》GB/T50105-2010
- 2.9: 结构内力分析设计软件: PKPM4.3软件STS (2010版)

3: 设计采用的均布荷载标准值:

- 屋面恒载: 0.15kN/m^2
屋面活载: 0.5kN/m^2

4: 结构主材:

4.1 钢筋:

- (1) 钢筋的强度标准值应具有不小于95%的保证率。
纵向钢筋(含楼梯段)的抗拉强度实测值与屈服强度实测值的比值不应小于1.25, 且钢筋的屈服强度实测值与强度标准值的比值不应大于1.30; 且钢筋在最大拉力下的总伸长率实测值不应小于9%。
- (2) 钢筋采用 HRB400 (Φ);

4.2 钢材:

- (1) 主体结构钢柱梁采用 Q235-B。
- (2) 钢材的屈服强度实测值与抗拉强度实测值的比值不应大于0.85。
- (3) 钢材应有明显的屈服台阶, 且伸长率不应小于20%。
- (4) 钢材应有良好的焊接性和合格的冲击韧性。

5: 焊接材料说明:

- 5.1: 手工焊接的焊条, 应符合《碳钢焊条》GB/T5117或《低合金焊条》GB/T5118的规定。
选择的焊条型号应与主体金属力学性能相适应。
- 5.2: 自动焊接或半自动焊接采用的焊丝和相应的焊剂应与主体金属力学性能相适应。

6: 螺栓材料说明:

- 6.1: 普通螺栓: 等级: 4.6S; 应符合《六角头螺栓C级》GB/T5780和《六角头螺栓》GB/T5782的规定。

7: 加工制作说明:

- 7.1: 各种材料必须严格按照设计要求采用。未经设计许可严禁擅自更改或代换。
- 7.2: 本图纸除标高尺寸单位为米外其余未特别说明的尺寸单位均为毫米。所有尺寸均未考虑工艺余量及加工误差。

7.3: 焊接说明:

- 7.3.1: 手工焊接焊条采用E43XX型焊条; 自动焊接焊条采用E50XX型焊条;
- 7.3.2: 图中构件所有未注明焊脚尺寸的角焊缝的焊脚尺寸均要求满足: $1.5t_1 \leq hf \leq 1.2t_2$, (t_1 为连接的较薄钢板厚度, t_2 为较厚钢板厚度), 当 $t \leq 6\text{mm}$ 时, $hf = t - 1 \sim 2\text{mm}$;
- 7.3.3: 工厂焊缝、对接焊缝及坡口熔透焊缝质量等级为 二级, 其余焊缝质量等级为三级。
- 7.4: 构件加工质量应满足《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001及相应结构技术规范、规程的要求。

8: 施工安装说明:

- 8.1: 施工应在检查各专业安装技术条件相互吻合后严格按照施工组织设计的要求进行。运输和施工过程中应避免构件产生过大变形。
- 8.2: 安装中应及时矫正偏差, 不得强行安装。对不稳定构件应进行临时固定。未经设计许可不得将结构作为安装其他设备的作业平台。
- 8.3: 施工质量必须达到《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001及相应结构技术规范、规程的要求。
- 8.4 钢结构的制作、安装、验收应符合《钢结构工程施工及验收规范》(GB50205-2001)的要求。
- 8.5. 构件在运输安装过程中应避免碰撞、变形、捆绑钢绳时勒伤。
- 8.6. 刚架在安装过程中应加设临时支撑系统以保证结构的施工稳定性。
- 8.7. 焊缝质量等级: 对接焊缝不低于二级, 角焊缝按三级检验。

9. 涂装要求

1. 所有钢构件采用热镀锌处理。

10: 工程使用说明:

- 9.1: 必须在设计的各种技术条件(如: 荷载、工作环境、用途等)下使用才能保证结构的安全和设计的正常使用年限。
- 9.2: 未征得设计同意不得擅自更改工程用途; 不得超负荷使用; 严禁擅自更改结构形式; 严禁擅自增设或拆除结构构件。
- 9.3: 应掌握工程的使用情况并对结构进行正常维护。发生局部损坏时应及时进行修缮。

11. 防雷接地

1. 压型钢板屋面作为防雷接闪器, 厂房四周钢立柱及混凝土柱内钢筋作为防雷引下线, 建筑物基础作为自然接地体。
2. 屋面压型钢板与钢檩条之间、钢檩条与刚架之间、柱脚埋件与混凝土柱以及基础内钢筋之间均应可靠连接, 形成电气通路。施工参见《<<全国通用建筑标准设计电气装置标准图集>>86SD566-16、17、36、37。

设计单位

置业
业务
章

建设单位

项目名称

雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

姓名

签名

审核

校对

设计

图纸名称

30米长晾房
结构设计总说明

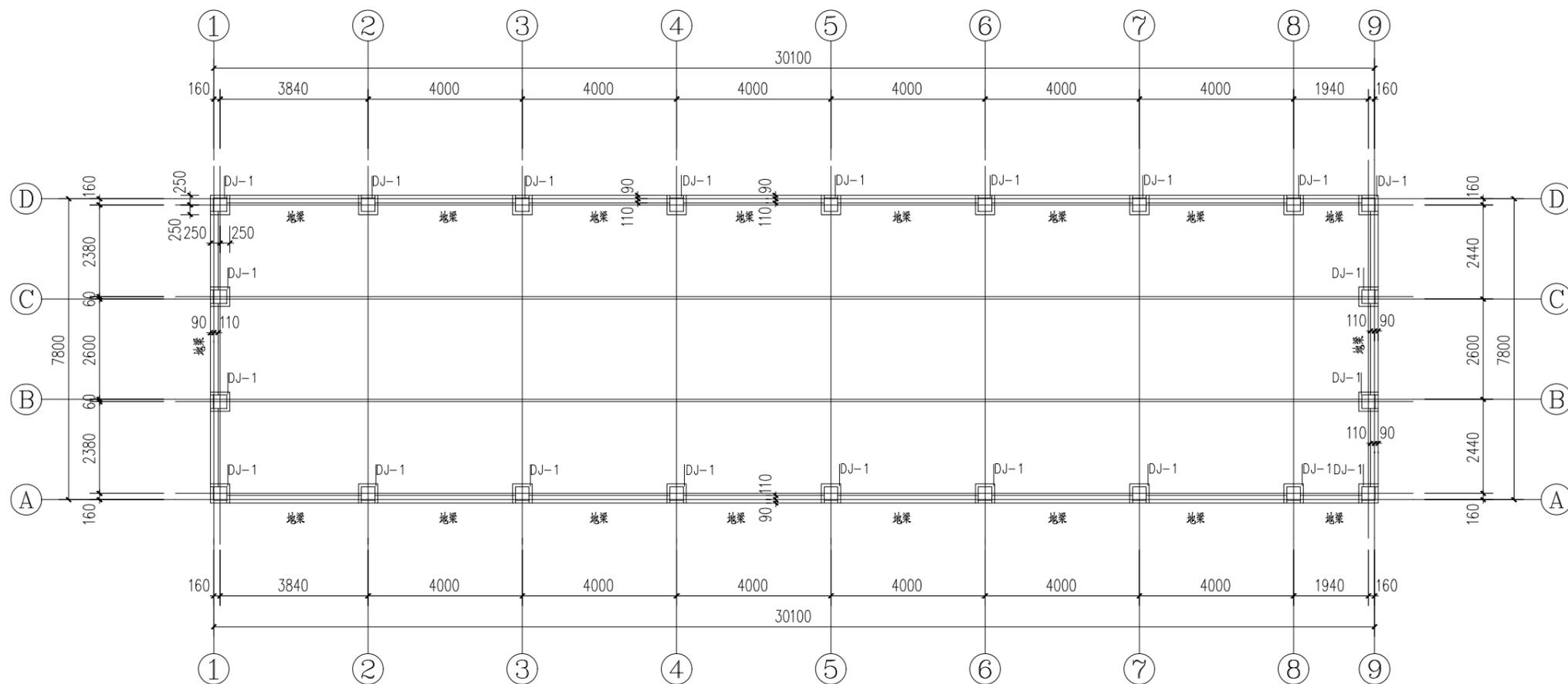
专业

图号

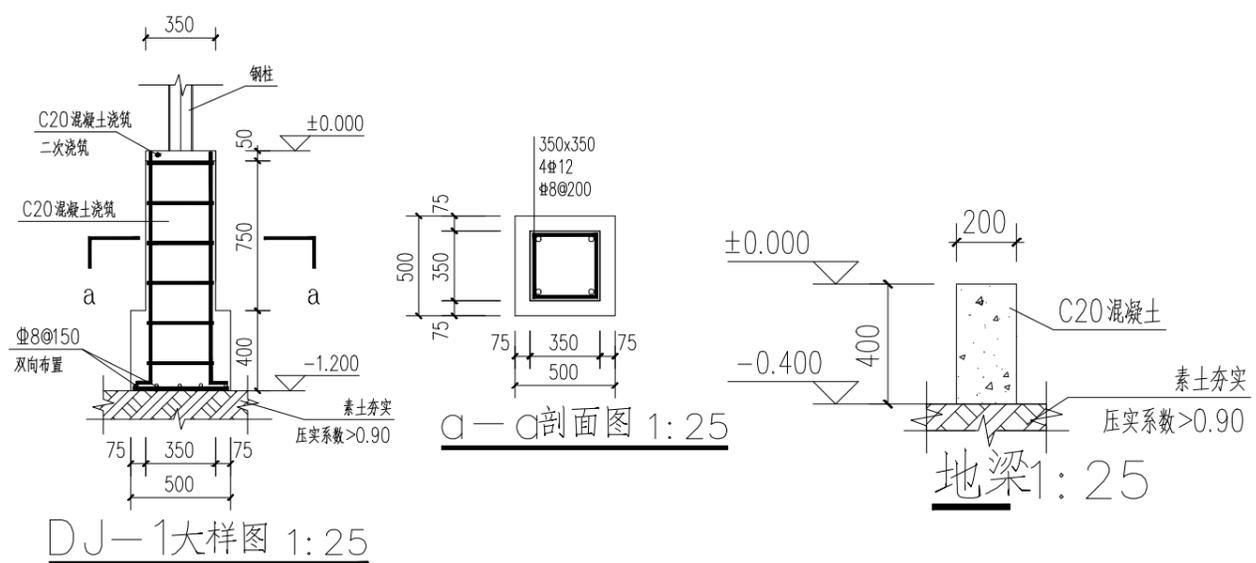
01/11

日期

出图专用章



基础平面布置图 1:100



设计单位

设计日期

建设单位

项目名称 雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

姓名	签名

审核

校对

设计

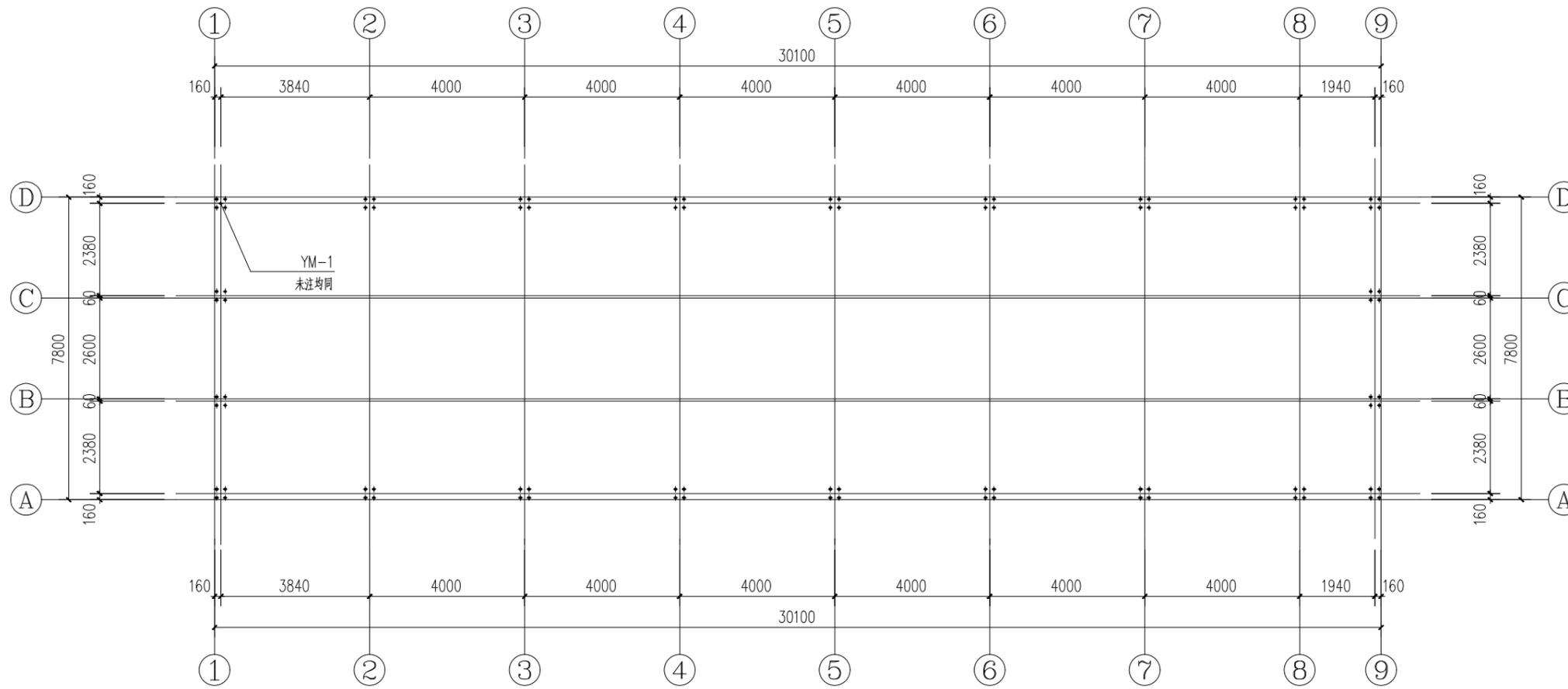
图纸名称
30米长廊房
基础平面布置图

专业

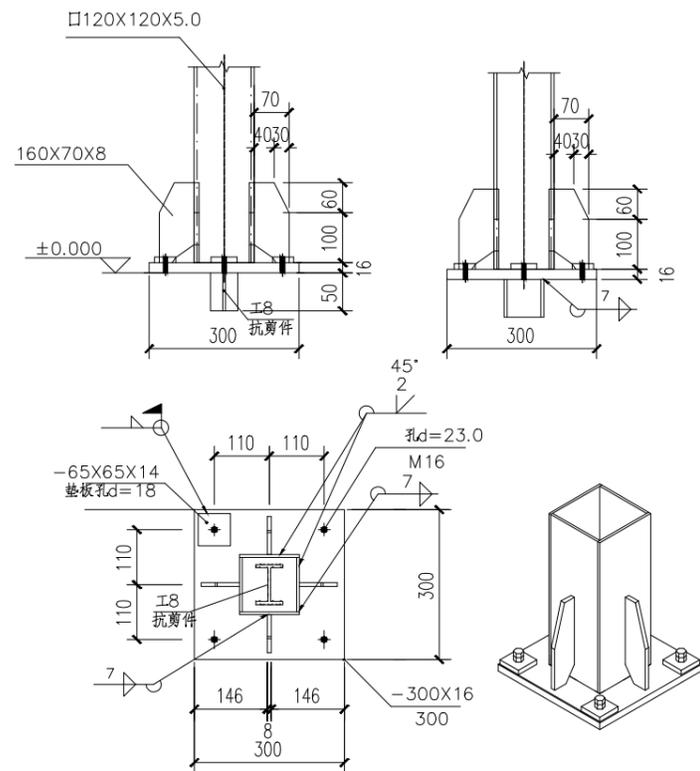
图号 02/11

日期

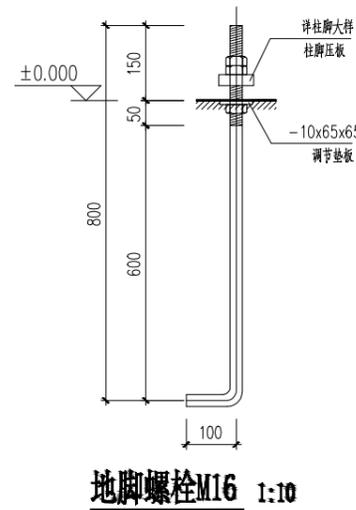
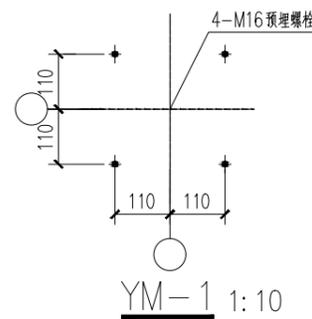
出图专用章



地脚螺栓平面布置图 1:100



钢柱脚大样 1:10



地脚螺栓M16 1:10

设计单位

设计单位
建设单位

建设单位

项目名称 雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

姓名	签名

审核

校对

设计

图
纸
名
称

30米长晾房
地脚螺栓平面布置图

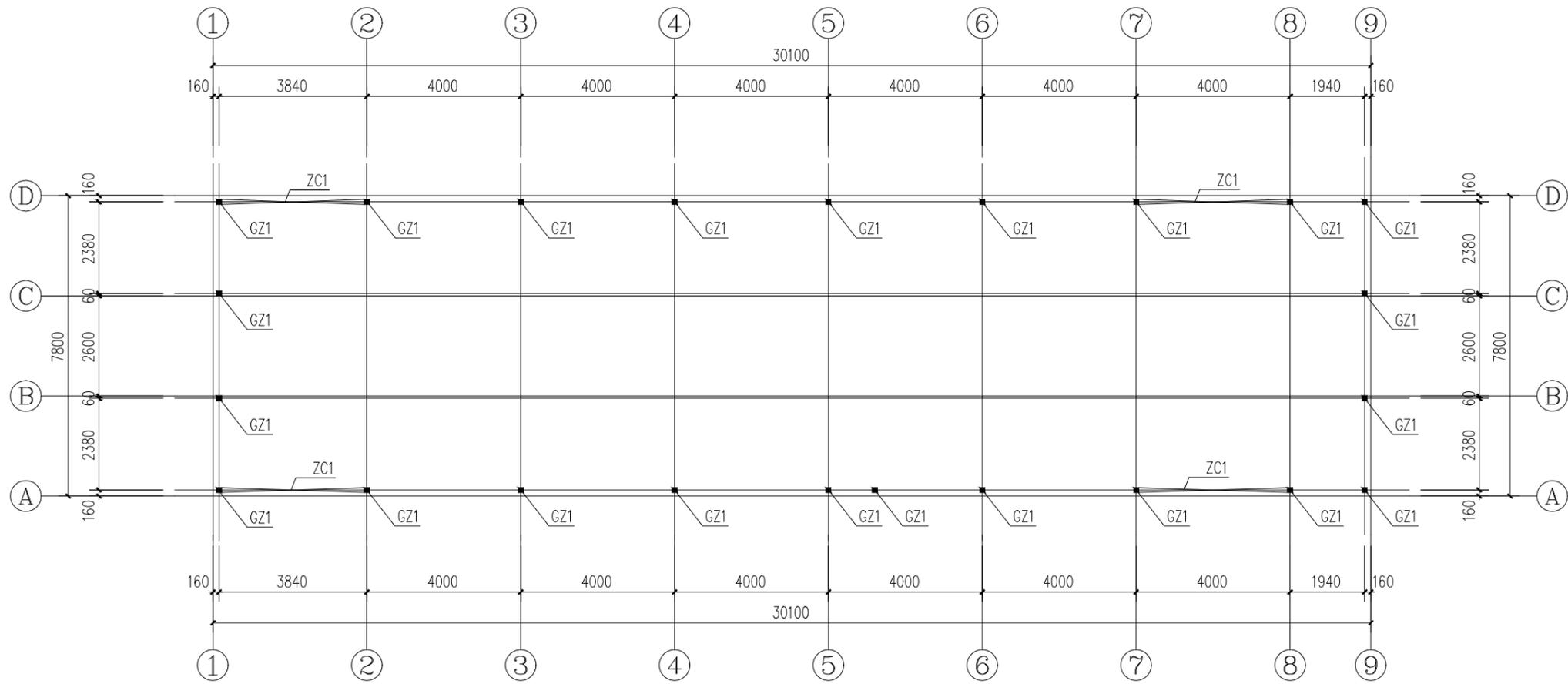
专
业

图
号

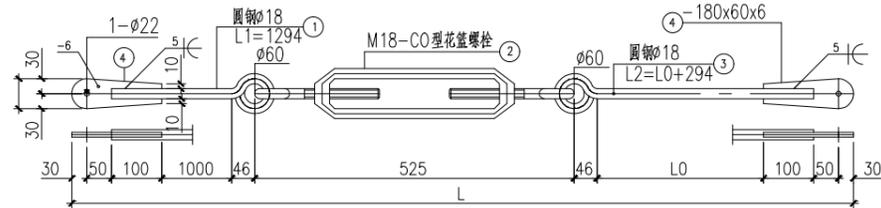
08/11

日
期

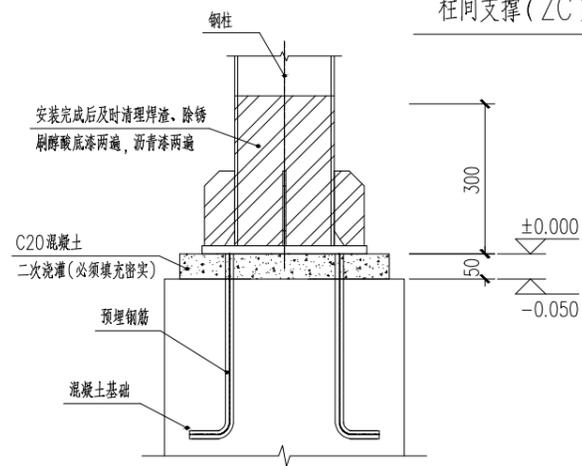
出图专用章



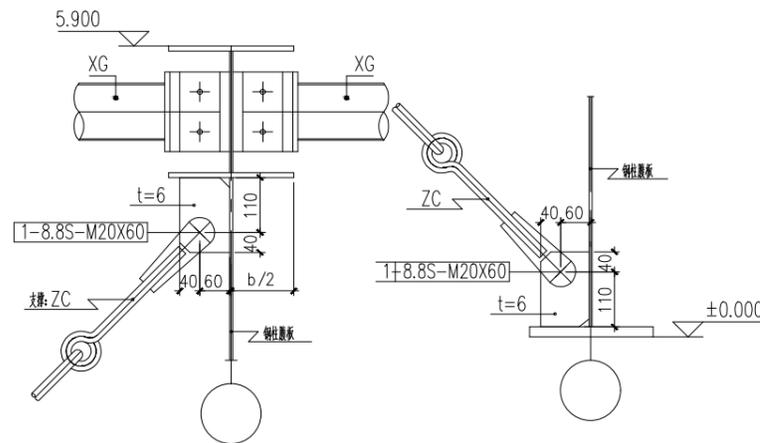
钢柱及柱间支撑平面布置图 1:100



柱间支撑 (ZC) 详图 1:10



柱脚防护大样 1:10



柱间支撑连接大样 1:10

截面表				
构件号	名称	截面	材质	备注
GZ1		方管120×120×5	Q235B	热镀锌

设计单位

设计单位

建设单位

项目名称 雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

姓名 签名

审核

校对

设计

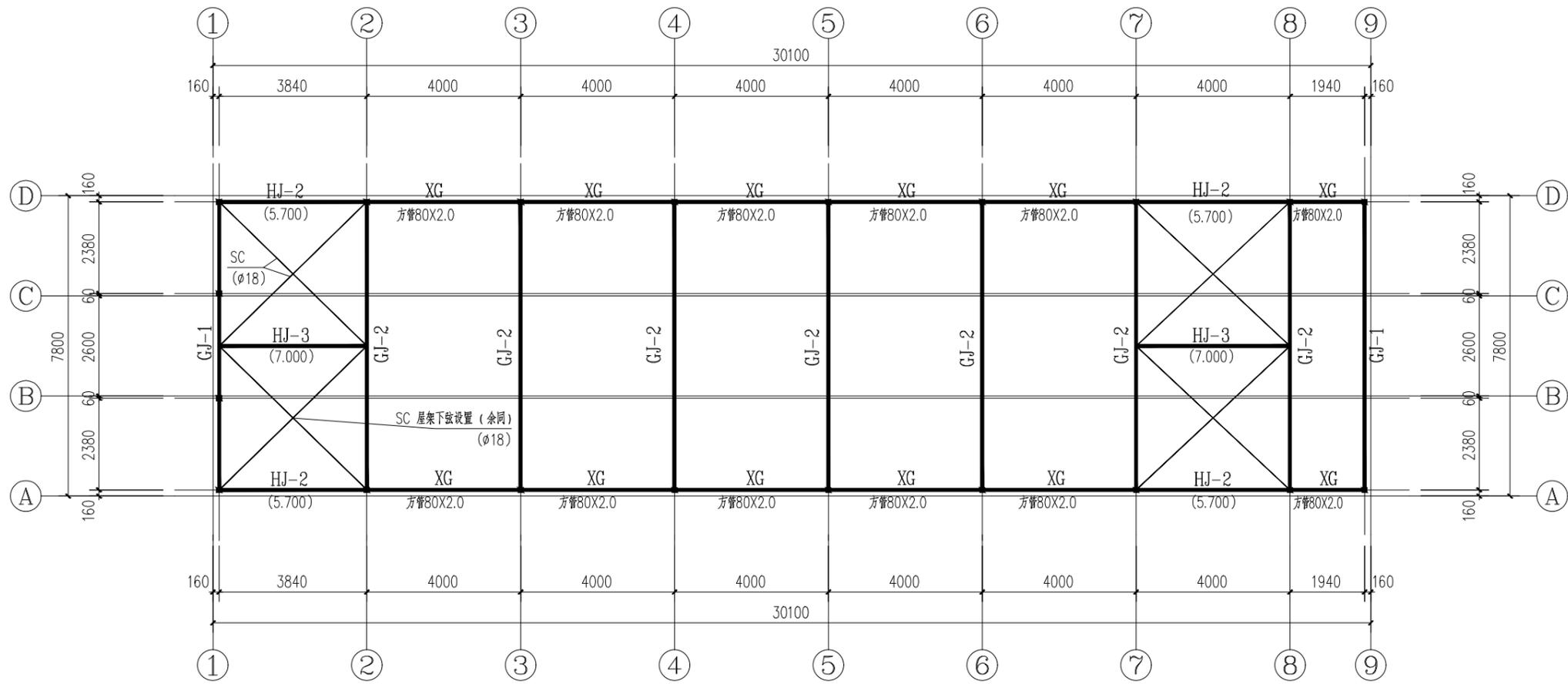
图纸名称 30米长廊房 钢柱及柱间支撑平面布置图

专业

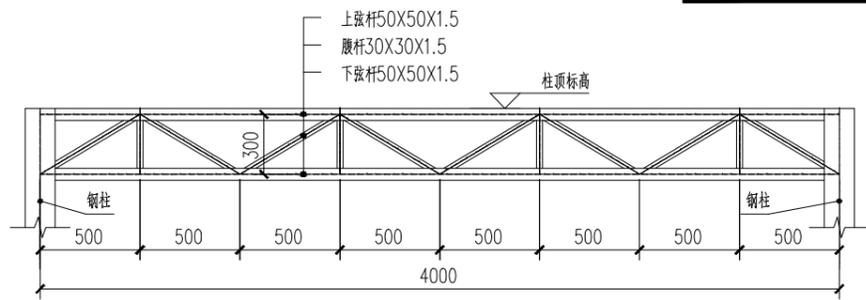
图号 04/11

日期

出图专用章

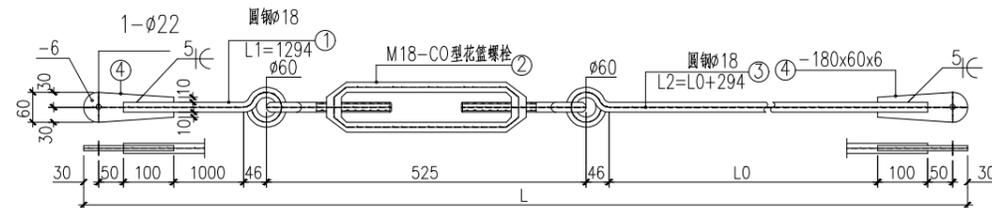


屋面结构平面布置图 1:100

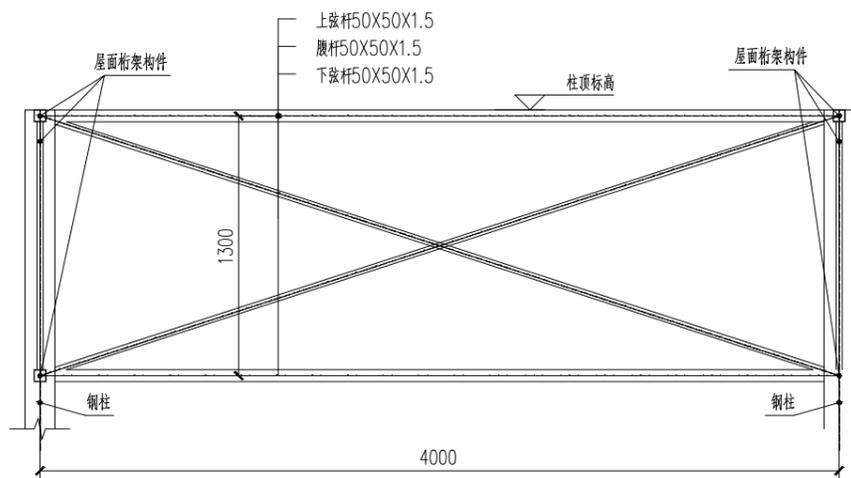


HJ-2立面图 1:25

注: 1.HJ-2杆件与钢柱焊接连接, 焊缝质量为三级, 满焊。



SC屋面水平支撑详图
注: SC设置于屋架下弦



HJ-3立面图 1:25

注: 1.HJ-3杆件与钢柱焊接连接, 焊缝质量为三级, 满焊。

设计单位

设计人

建设单位

项目名称 雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

姓名	签名

审核

校对

设计

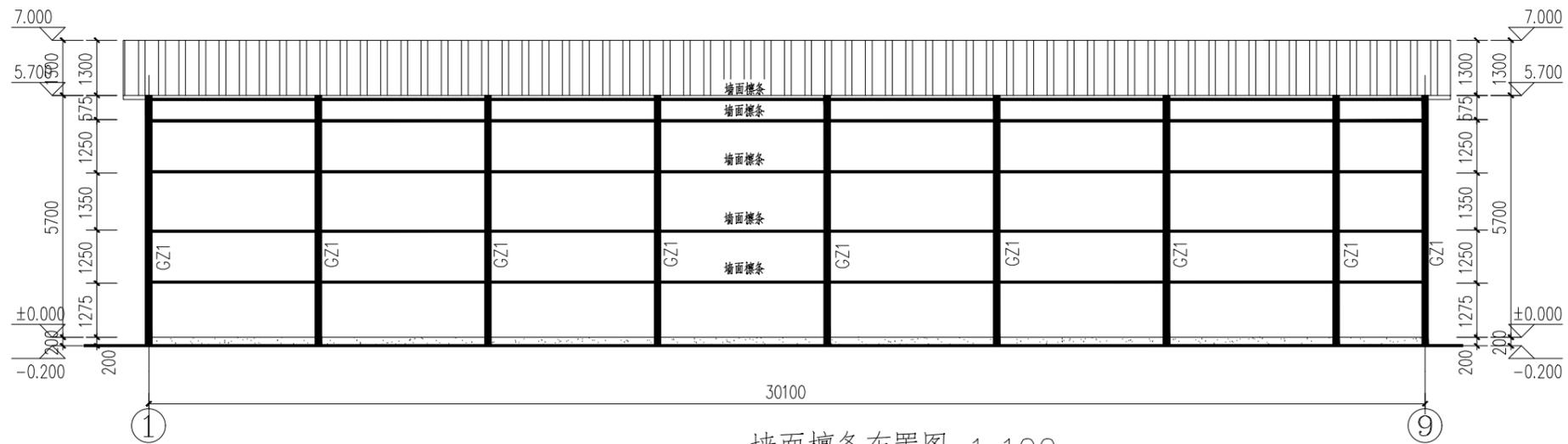
图纸名称
30米长晾房
屋面结构平面布置图

专业

图号 05/11

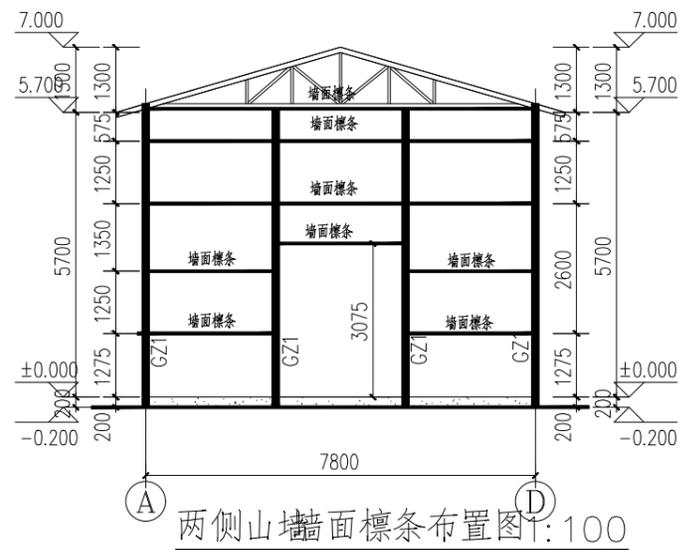
日期

出图专用章



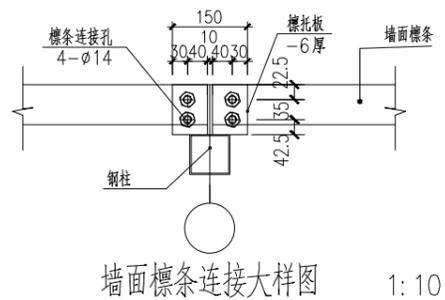
墙面檩条布置图 1:100

未注檩条为:C80X40X15X2.0(Q235B) 热镀锌

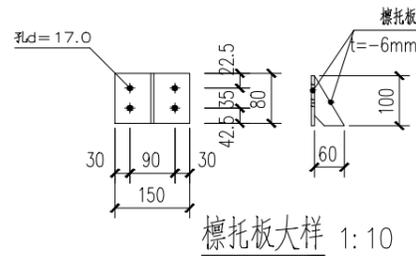
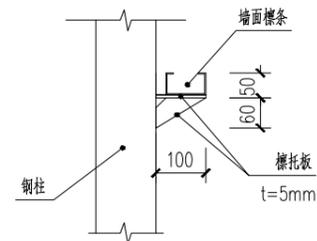


两侧山墙墙面檩条布置图 1:100

未注檩条为:C80X40X15X2.0(Q235B) 热镀锌



墙面檩条连接大样图 1:10



檩托板大样 1:10

设计单位

设计单位

建设单位

项目名称

雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

审核

校对

设计

图
纸
名
称

30米长晾房
墙面檩条布置图

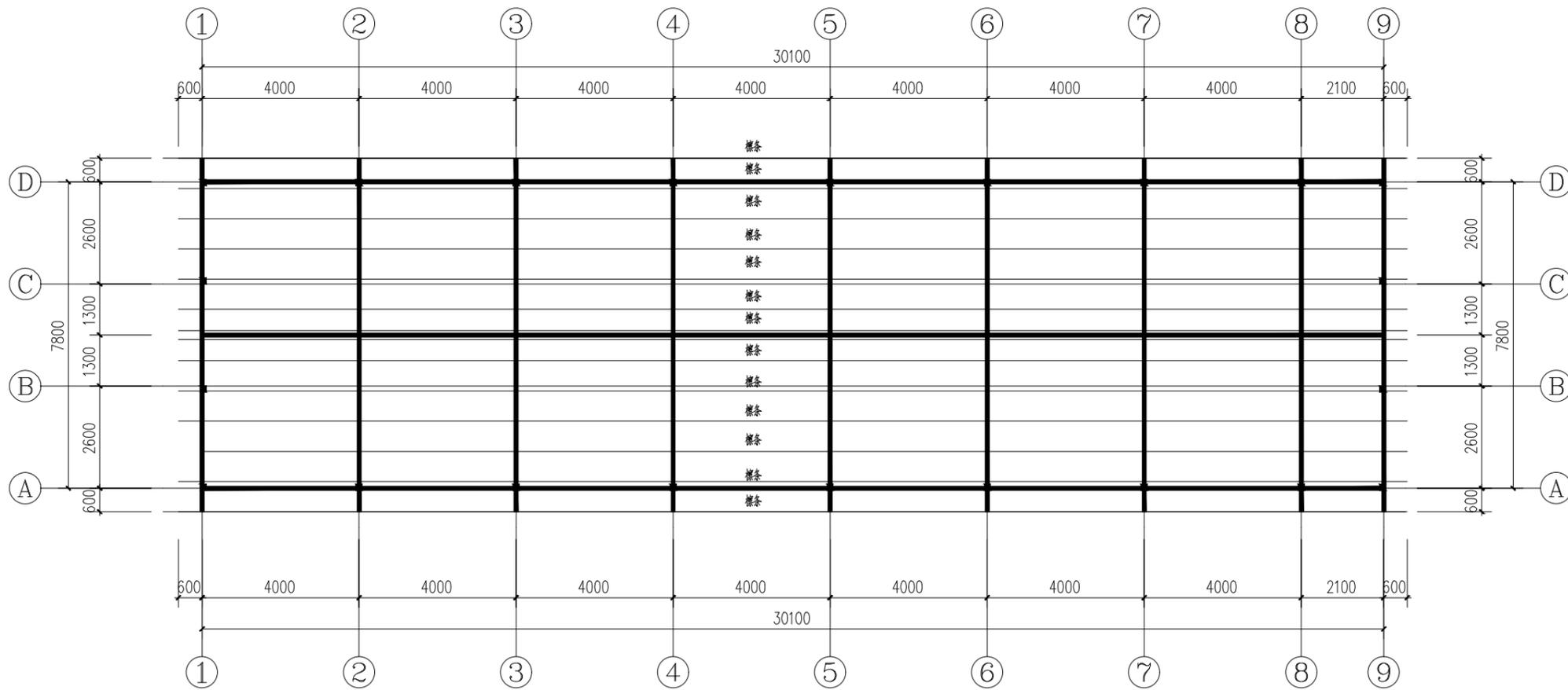
专业

图号

02/11

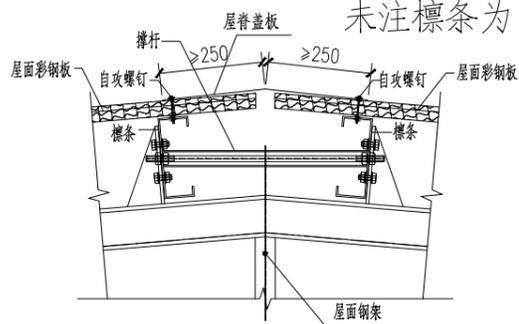
日期

出图专用章



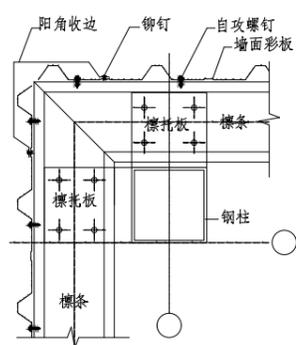
屋面檩条平面布置图 1:100

未注檩条为：屋面檩条 C80X40X15X2.0(Q235B) 热镀锌(间距750mm)

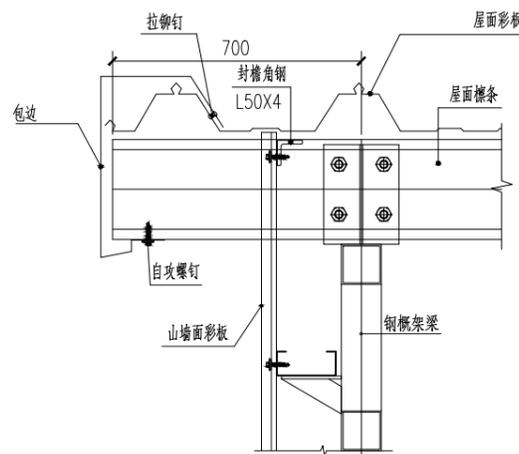


屋脊处节点图

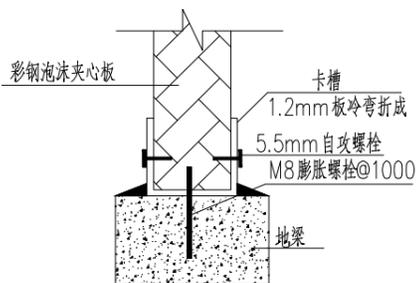
注：撑杆 $\phi 30 \times 2.5$ 圆管+ $\phi 12$ 圆钢 Q235B



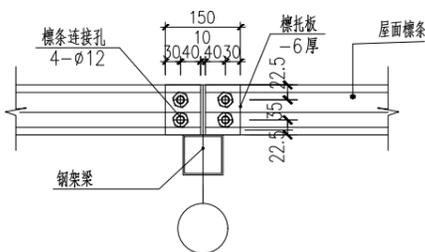
墙面阳角节点一



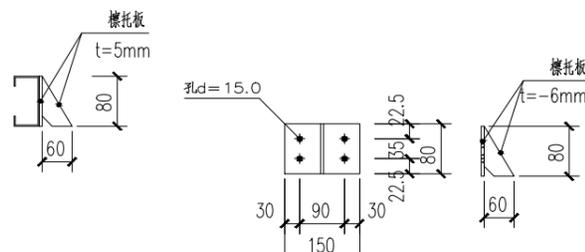
山墙处节点大样图



墙面底部连接详图



屋面檩条连接大样图 1:10



檩托板大样 1:10

设计单位

设计日期

建设单位

项目名称

雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

审核

校对

设计

图纸名称

30米长晾房
屋面檩条平面布置图

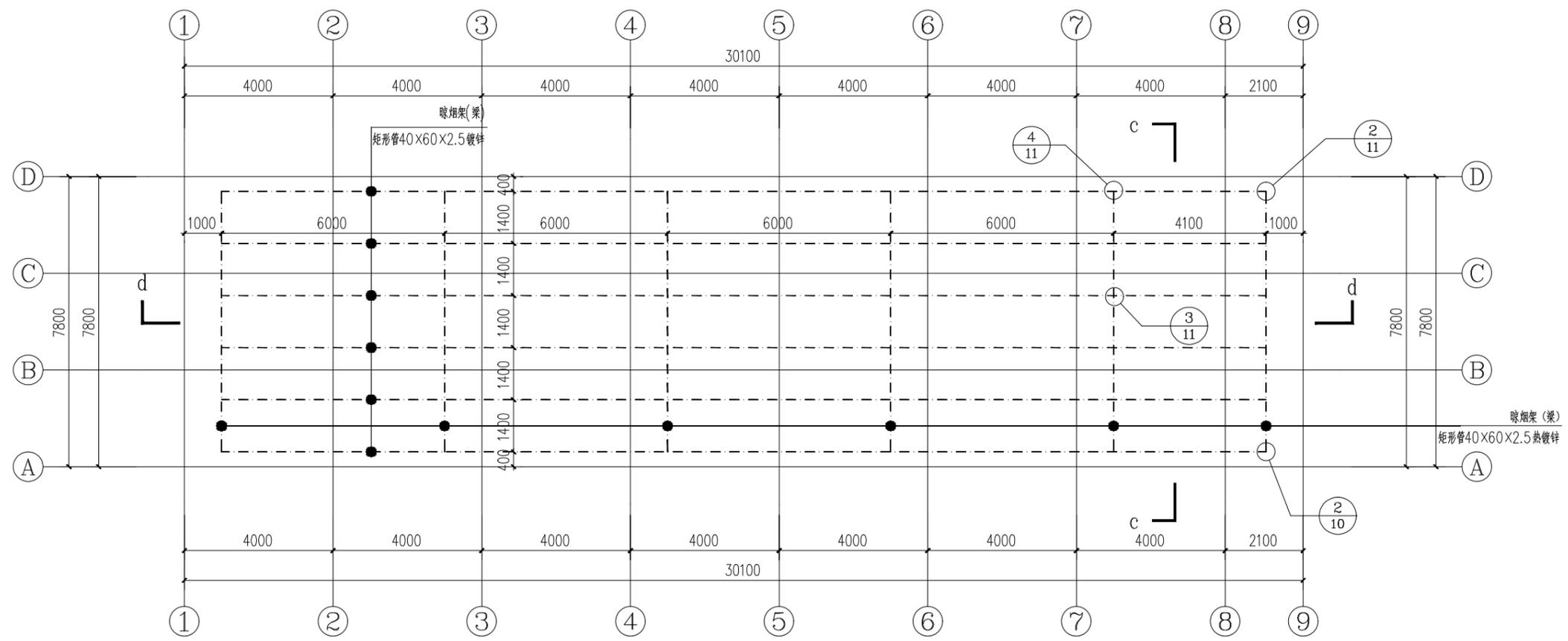
专业

图号

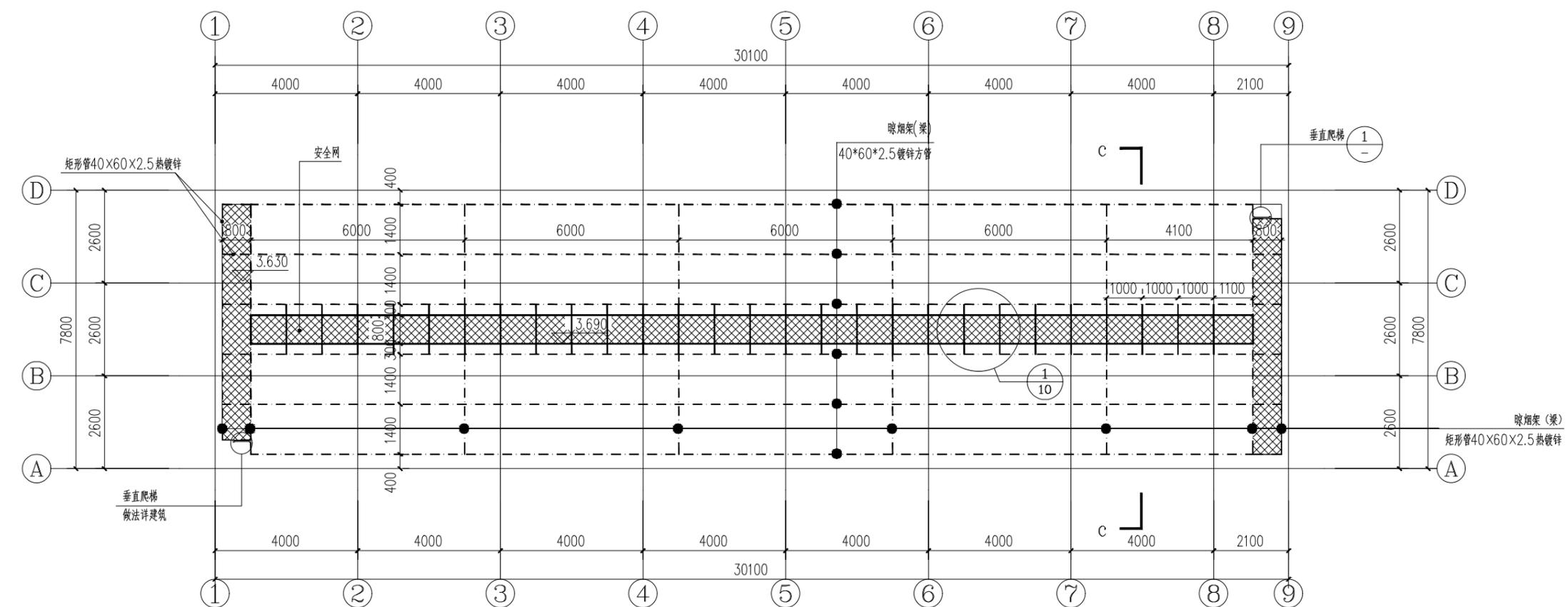
08/11

日期

出图专用章



晾烟架平面布置图 1:100
未注钢材型号为Q235B



3.690 标高处平面图 1:100
未注钢材型号为Q235B

设计单位

设计
业务
范围

建设单位

项目名称 雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

姓名	签名

审核

校对

设计

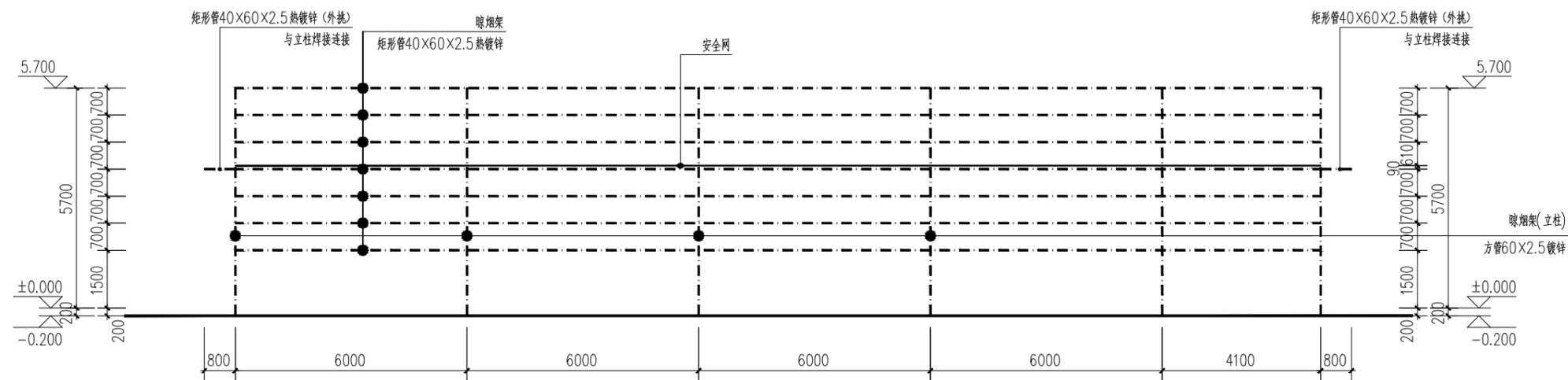
图纸名称
**30米长晾房
晾烟架平面布置图**

专业

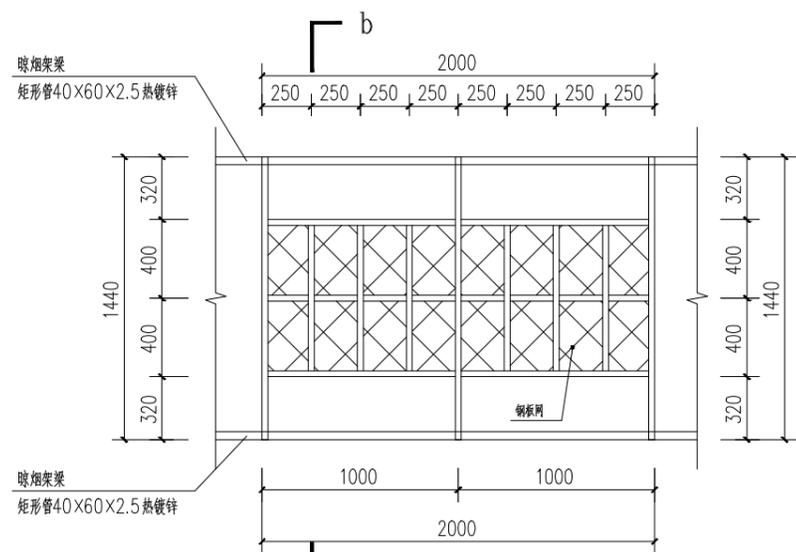
图号 09/11

日期

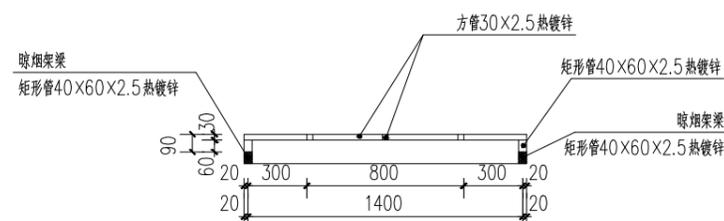
出图专用章



d-d 剖面图 1:100

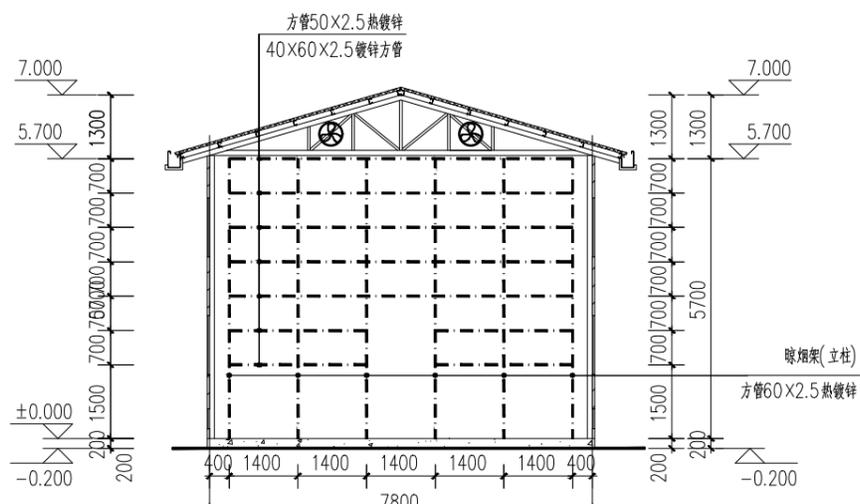


① 安全网大样 1:25



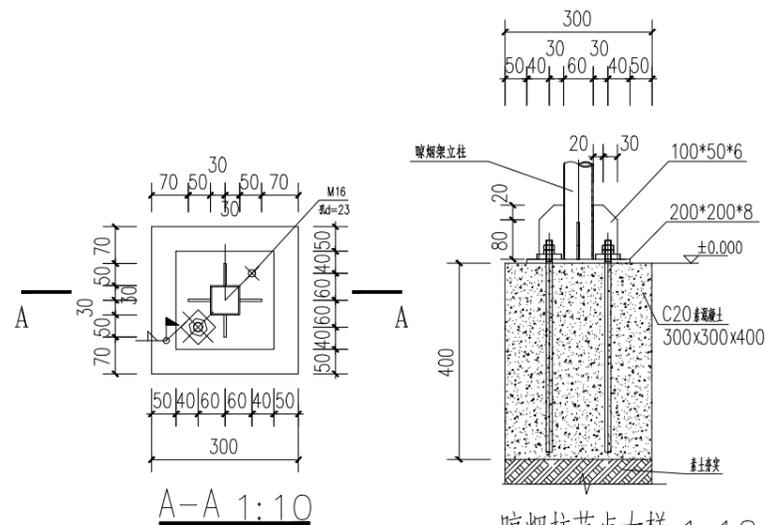
b-b 剖面图 1:25

注：未注钢管为热镀锌方管 30*2.5 (Q235B) 未注节点均为焊接连接，上部设置钢板网

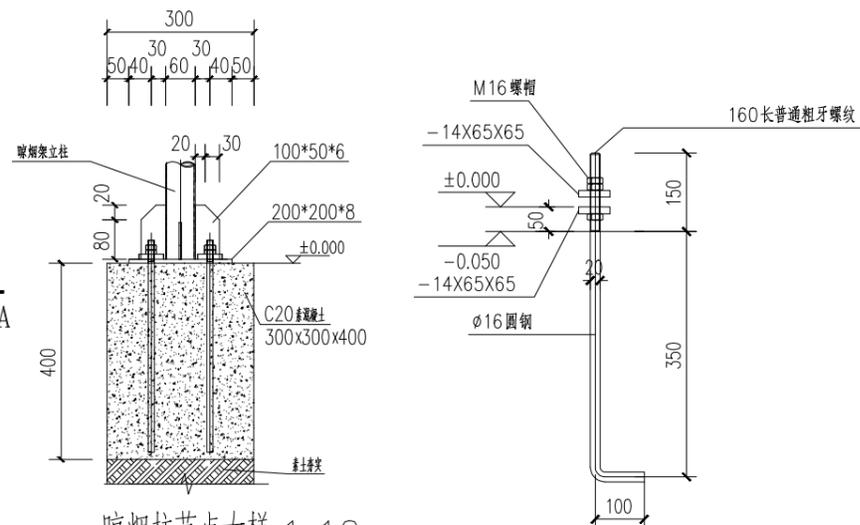


C-C 剖面图: 100

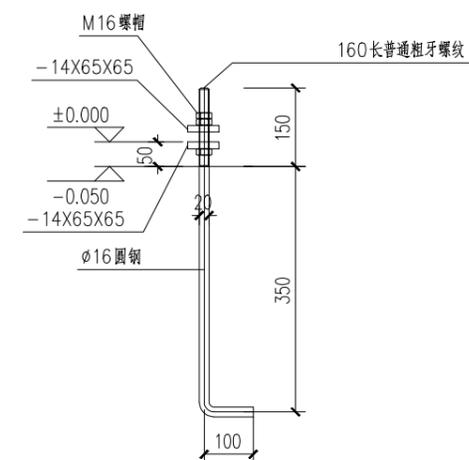
未注钢材型号为Q235B



A-A 1:10



晾烟柱节点大样 1:10



M16螺栓制作详图 1:10

设计单位

建设单位

建设单位

项目名称

雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

姓名

签名

审核

校对

设计

图纸名称

30米长晾房
安全网大样

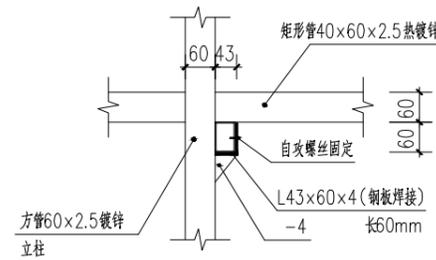
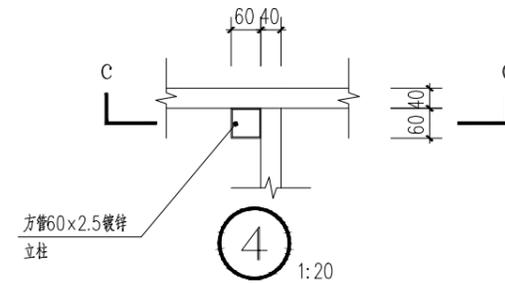
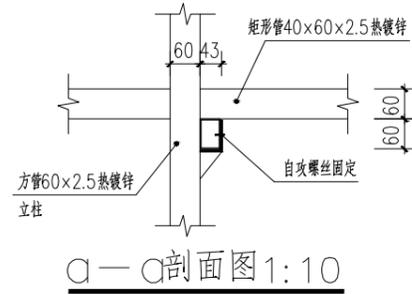
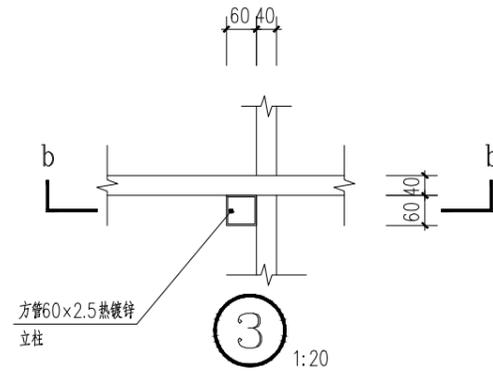
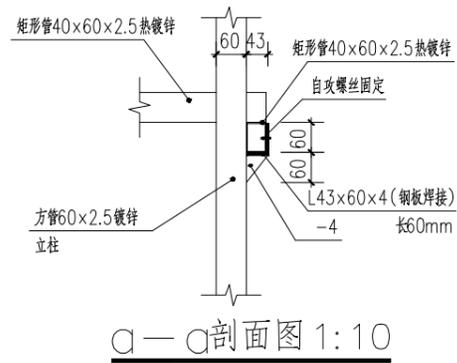
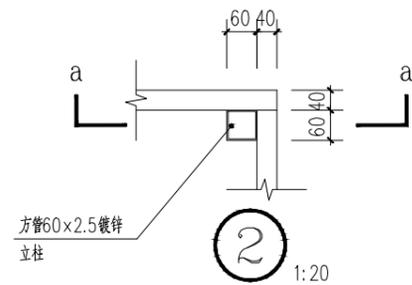
专业

图号

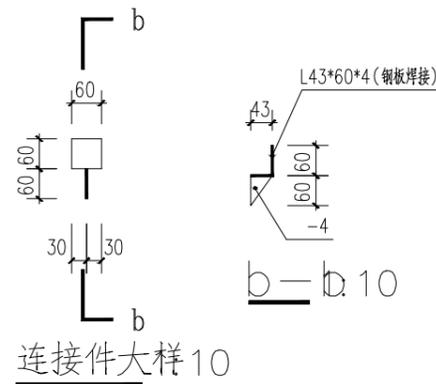
10/11

日期

制图专用章



C—C 剖面图 1:10



连接件大样 1:10

设计单位

置业
业务
范围

建设单位

项目名称 雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

	姓名	签名
审核		
校对		
设计		

审核

校对

设计

图纸名称

30米长晾房
节点大样

专业

图号

11/11

日期

出图专用章

图纸目录
LIST OF DRAWINGS

序号 SERIAL No.	图纸名称 TITLE OF DRAWINGS	图号 DRAWN No.	规格 SIZES	附注 NOTE
1	设计说明	01/04	A2	
2	共用输烟棚平面图	02/04	A2	
3	共用输烟棚屋面结构平面布置图	03/04	A2	
4	HJ-1立面图	04/04	A2	
5	水暖（翅片管）平面安装示意图	05/04	A2	
6	水暖（翅片管）立面安装示意图	06/04	A2	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				

用心设计，绘制人生蓝图

雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称 PROJECT

建设单位 CLIENT:

项目负责人 DESIGN DIRECTOR:

专业负责人 CHIEF ENGI:

编制日期 EDITED DATE:

版次

版次 EDITION No.

出图专用章: MAP OUT SPECIAL SEAL

钢结构设计总说明

一、工程概况

- 本工程所在位置；
- 本工程建筑物用途为：**编烟棚**；
- 本工程各栋单体建设方位及设计标高±0.000见建筑总图,图中所示标高为相对标高且以m为单位，其余均以mm为单位；
- 本工程结构体系为：单层钢结构。

二、设计总则

- 按照建筑物的重要性，主体结构的设计使用年限为 10年；

三、设计依据

(一)、设计条件

- 业主提供的设计条件；
- 业主批准的设计方案及其它的技术文件；
- 其它专业提供的建筑及工艺等文件资料

(二)、设计依据的国家及行业标准

- 《建筑结构制图标准》（GB/T50105—2010）
- 《建筑结构荷载规范》（GB 50009—2012）
- 《建筑抗震设计规范》（GB 50011—2010）（2016年版）
- 《冷弯薄壁型钢结构技术规范》（GB 50018—2002）
- 《钢结构设计标准》（GB 50017—2017）
- 《建筑用压型钢板》（GB/T12755—2008）
- 《钢结构焊接规范》（GB 50661—2011）
- 《钢结构高强度螺栓连接技术规程》（JGJ 82—2011）
- 《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205—2001）

国家其它材料、连接、施工验收规范；

四、设计荷载标准值

- 恒载：
刚架自重：由设计程序根据截面自动计算；
彩板屋面、支撑系统、檩条系统等自重：0.20 KN/m²
- 活载：
0.50 KN/m²（用于主刚架计算）
（对于受荷水平投影面积大于60平方米的刚架构件，屋面竖向均布活荷载标准值可取不小于0.30 KN/m²）
0.50 KN/m²（用于屋面檩条计算）
- 基本风压：0.30 KN/m²
- 基本雪压：0.00 KN/m²

五、材料

(一)、钢结构构件材料

刚架材料：	Q235B
檩条系统：	Q235B
支撑系统：	Q235B
其它钢结构构件：	Q235B

以上钢材应具有抗拉强度、伸长率、屈服强度和硫、磷含量的合格保证，对焊接结构应具有碳含量的合格保证,符合国标《低合金高强度结构钢》（GB/T 1591—2008）及《碳素结构钢》（ GB/T 700—2006）的规定,且钢材都必须具有出厂合格证及材质证明书；钢材的屈服强度实测值与抗拉强度实测值的比值不应大于0.85；钢材应有明显的屈服台阶，且伸长率不应小于20%；钢材应有良好的焊接性和合格的冲击韧性。

彩色钢板：

采用彩色镀层压型钢板的屋面及墙面板的基板力学性能应符合现行国家标准《建筑用压型钢板》GB/T 12755的要求
基板屈服强度不应小于350N/mm²。

采用热镀锌基板的镀锌量不应小于275g/m²，并应采用涂层；采用镀锌铝基板的镀锌铝量不应小于150g/m²

并应符合现行国家标准《彩色涂层钢板及钢带》GB/T 12754及《连续热镀锌锌合金镀层钢板及钢带》GB/T 14978的要求。

(二)、钢结构焊接用连接材料

- 手工焊接采用的焊条,应符合国标《碳素焊条》（GB/T 5117）或《低合金钢焊条》（GB/T 5118）的规定，焊条的型号应与主体金属力学性能相适应；
- （半）自动焊接用焊丝，应符合国标《熔化焊用钢丝》（GB/T 14957）的规定，选择的焊丝、焊剂应与主体金属相适应；
- 二氧化碳气体保护焊接用焊丝应符合国标《气体保护用碳钢、低合金钢焊丝》（GB/T 8110）的规定；
- 当Q235钢与Q345钢相焊接时，宜采用与Q235钢相适应的焊条和焊丝；

(三)、钢结构连接件用连接材料

- 连接彩板或其他金属板采用ST5.5钻尾自攻螺钉（螺钉长度根据彩板型号确定），应符合国标《自攻自钻螺钉》（GB/T 15856.1~4、GB/T 3098.11）或《自攻螺栓》（GB/T 5282~5285）的规定；
- 本工程高强度螺栓为8.8S（用于支撑等连接节点）。刚架与檩条墙梁、支撑以及板材连接均采用性能等级为4.6S级的普通螺栓柱底板与基础连接采用Q235锚栓，均应符合GB3098—1《紧固件机械性能螺钉和螺栓》的规定。

六、 钢结构构件及彩板围护系统制作安装技术要求

(一)、钢结构制作

- 钢结构构件在制作前准备工作：
(1)、本设计图必须经过二次详图编制并经设计同意后，方可进入加工、施工阶段,如有分歧的地方及时与设计人联系解决；
(2)、根据设计图及现场情况编制施工组织设计，并报监理单位或业主批准；
(3)、根据制造厂家设备及图纸的质量要求编制切割、制孔、组装、焊接、涂装等工艺；
(4)、钢结构构件在制作过程中的计量器具必须经计量单位验证合格；
(5)、工程中所用采购的材料必须具有符合设计的材质证明书或产品合格证；

2、 构件焊接

- （1）、所有钢构件接长的对接焊缝及钢柱与墙板间的焊缝均为开坡口焊透的二级焊缝；
- （2）、图中构件零部件中未注明的连接均为双面连续角焊缝焊接，质量等级为三级；
- （3）、图中构件所有未注明焊脚尺寸的角焊缝的焊脚尺寸均要求满足：1.5t₁≤hf≤1.5t₂，（t₁为连接的较厚钢板厚度，t₂为较薄钢板厚度），当t≤6mm时，hf≤t；当t>6mm时,hf≤t—（1~2）mm。

4、 钢结构涂装

- （1）、除锈：钢结构的除锈级别为Sa2.5级；
- （2）、油漆：焊缝处两道灰色防锈底漆、两道面漆，干膜总厚度不小于160um；
- （3）、涂装后的漆膜外观应均匀、平整、丰满、光泽，不允许咬底、裂纹、剥落、针孔等缺陷；

5、 钢结构安装连接面处理

- （1）、高强度螺栓的连接均按照摩擦型高强度螺栓连接设计；
- （2）、高强度螺栓的连接面为千净轧制表面，摩擦系数为0.30，不得涂刷油漆或作有关标识；
- （3）、钢结构构件在现场焊接位置在焊缝50mm范围内不得涂刷油漆；

(二)、钢结构安装

- 1、钢柱在安装前应对柱脚锚栓的定位尺寸进行复核；
- 2、安装前，应对到场的构件及安装配件的数量及制作质量进行全面复核，报请现场监理签字认可；
- 3、构件在安装前要对构件及连接配件进行复检，构件的变形和缺陷超过允许偏差时要进行处理，油漆破损时要修补油漆，吊装前要清除干净构件上的油污、尘土；
- 4、高强度螺栓的施工是用扭矩扳手按照扭矩法施工，确保高强度螺栓达到预拉力；
- 5、刚架轻型房屋钢结构在安装过程中，应根据设计和施工工况要求，采取措施保证结构整体稳固性；
主构件的安装应符合下列要求：a、安装顺序宜先从靠近山墙的有柱间支撑的两端刚架开始。在刚架安装完后应将中间的檩条、支撑、隅撑等全部装好，并检查其垂直度。以这两榀刚架为起点，向房屋另一端顺序安装。
b、刚架安装宜先立柱子，将在地面组装好的斜梁吊装就位，并与柱连接。
c、钢结构安装在形成空间刚度单元并校正完后，应及时对柱底板和基础顶面的空隙采用细石混凝土二次浇筑。
d、对跨度大、侧向刚度小的构件，在安装前要确定构件重心，应选择合理的吊点位置和吊具，对重要的构件和细长构件应进行吊装前的稳定性验算，并根据验算结果进行临时加固，构件安装过程中宜采取必要的牵拉、支撑、临时连接等措施。
e、在安装过程中，应减少高空安装工作量。在起重设备能力允许的条件下，宜在地面拼装成扩大安装单元，对受力大
f、对大型构件的吊点应进行安装验算，使各部位产生的内力小于构件的承载力，不至于产生永久变形。

- 6、严禁在负荷情况下对钢结构任意部位施焊；
- 7、墙（屋）面的圆钢支锚须张紧；

(三)、彩钢瓦屋面围护系统制作安装

- 1、彩钢板板的颜色、厚度、规格、产地等物均严格按照设计技术要求选择；
- 2、彩钢板的尺寸偏差参照材料标准，制作误差参照规范（GB50205—2001）规范执行；
- 3、彩钢板的出厂合格证应经审核，在运输及现场安装、安装中，要采取必要措施，确保不发生变形和开裂等现象；
- 4、彩钢在安装前，要确定好安装方法及安装顺序，提前主导风向，完成檩条或在挡风网前；
- 5、彩钢在安装完后，要及时校对尺寸，防止产生翘曲；
- 6、彩钢在运输和安装过程中，严禁碰撞，以免造成损伤；在安装时严禁在屋面上集中堆放材料；
- 7、在屋面上二次开洞时应设洞圈，或在洞圈上设加强圈梁，并设置相应的防水措施；
- 8、屋面板板缝在板与板之间采用密封胶，密封胶的打注量应控制在板上，在密封胶的打注部位设置（每）米固定，密封胶不宜过厚，不宜过薄；
- 9、彩钢在安装时，禁止工程随意打钉，密封胶应填平至其内部高度；
- 10、屋面板板缝长方向的密封胶设置在屋面板上，密封胶长度不小于150mm，在密封胶板缝处设置，密封胶密封胶长度不小于120mm；
- 11、天沟、屋脊盖板及檐口盖板等的密封胶长度应150，密封胶密封胶应密封，间距不大于50，并期中性密封胶使用密封胶；
- 12、金属板屋面围护系统的屋面防水做法应符合《屋面工程技术规范》GB50345-2012的要求；
- 13、本说明未尽事宜宜请按照相关的规范规程执行,项目实施过程中如有疑问或分歧及请时与设计人联系解决。

七、 其它

- 1、钢结构及彩板的制作安装质量按照《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205—2002）进行检验和验收，对规范中要求施工方提供的材料试验及高强度螺栓的试验按照规范执行；
- 2、在设计使用年限内未经技术鉴定或设计许可，不得改变结构的用途和使用环境，及增加其它荷载；
- 3、钢结构及彩钢屋面、墙面在使用中，应定期进行检查和维护；
- 4、本工程为改造项目，新增挑檐位置部分女儿墙及屋顶原有宝顶需先拆除，拆除前应做好相应施工组织设计并报监理单位审批后方可施工，拆除时应注意对拆除部位周边需保留的原有结构构件的保护，严禁暴力打砸、强拆，拆除后的建筑垃圾应及时转运，不得大量堆载于楼面；
- 5、屋顶原有宝顶拆除后，防雷设施可能受到破坏，施工期间应做好必要的临时防雷措施；
- 6、本工程与城市主干道相邻，过往人员密集，施工时需采取必要的防护措施；
- 7、本图纸需配合其它专业图纸协同施工；
- 8、本工程与城市主干道相邻，过往人员密集，施工时需采取必要的防护措施。
- 9、本说明未尽事宜宜请按照相关的规范规程执行,项目实施过程中如有疑问或分歧及请时与设计人联系解决。

设计单位

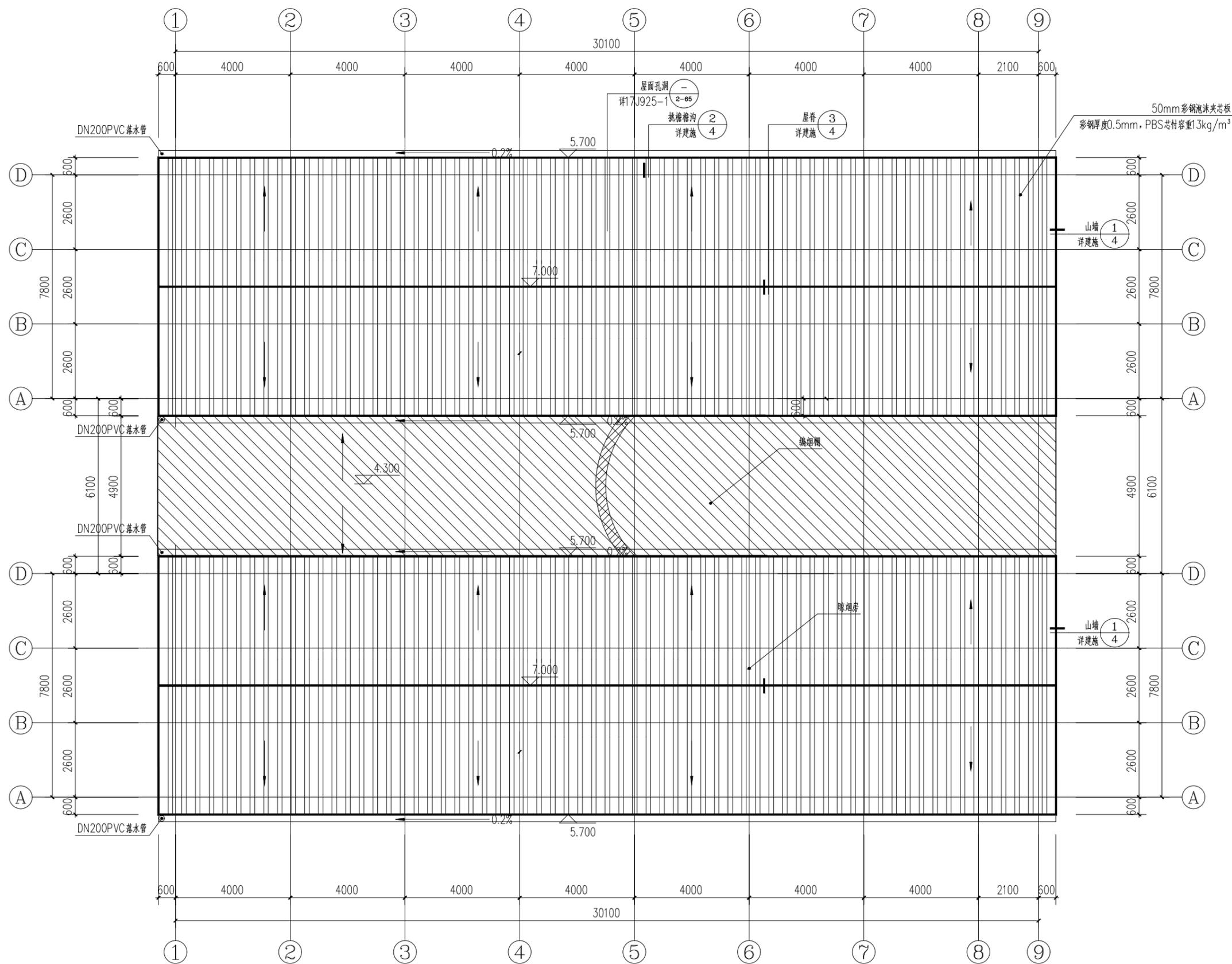
监理单位

建设单位

项目名称	雪茄烟叶生产设施建设项目	
工程名称		
项目编号		
	姓名	签名
审核		
校对		
设计		

图纸名称	鲜叶收购棚设计说明
专业	
图号	01/04
日期	

出图专用章

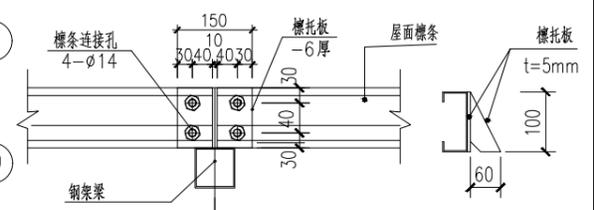
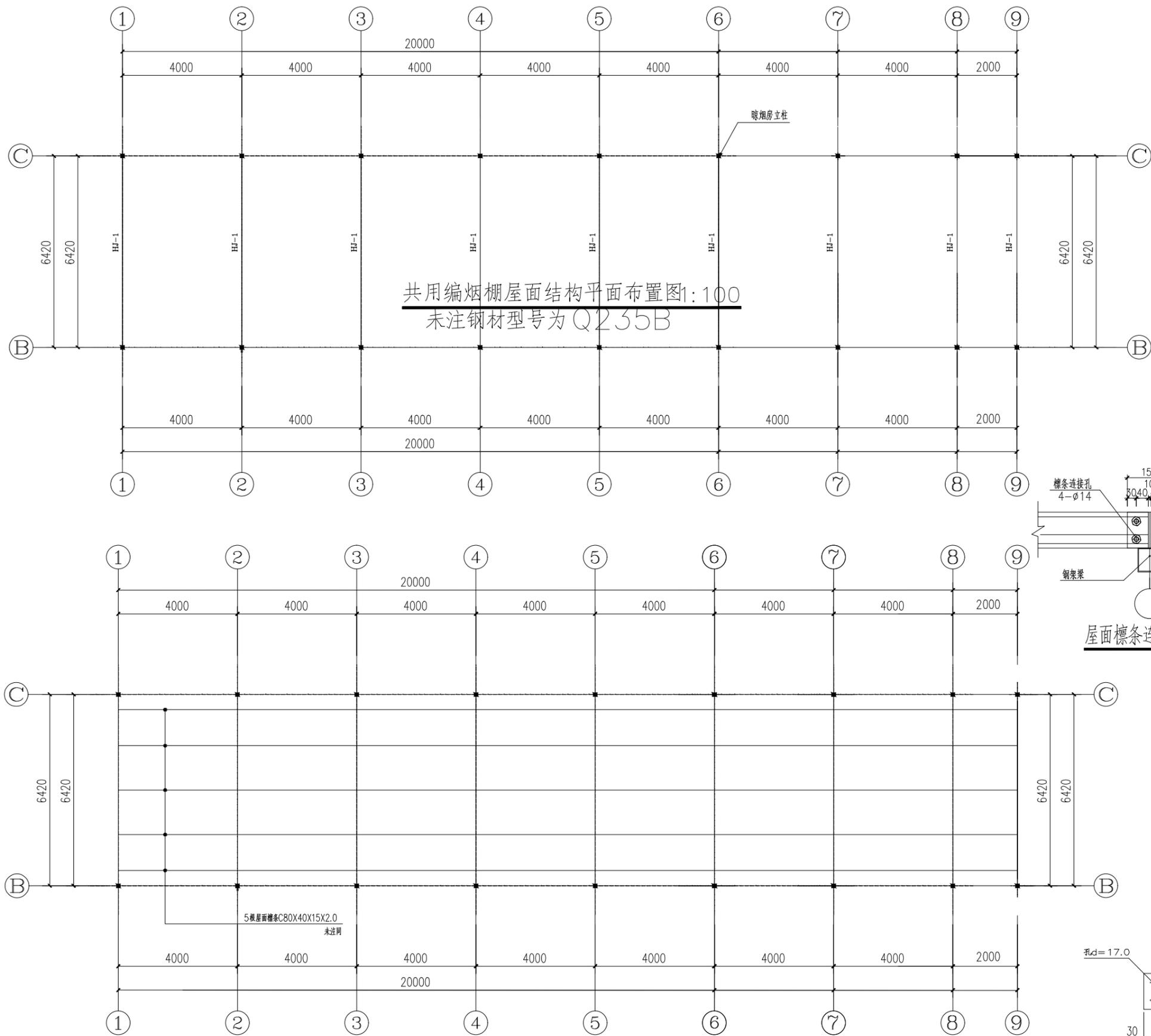


共用编烟棚平面图 1:100
 注：编烟棚立柱与晾晒房立柱共用
 编烟棚地面做法同道路一致：素土夯实+100mm厚砂砾石

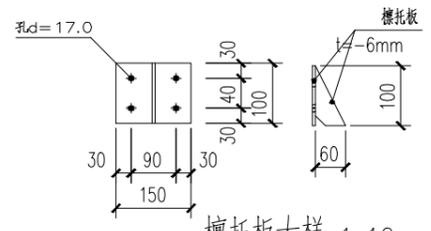
设计单位	
建设单位	
项目名称	雪茄烟叶生产设施建设项目
工程名称	
项目编号	
审核	姓名 签名
校对	
设计	
图纸名称	鲜叶收购棚 共用编烟棚平面图
专业	
图号	02/04
日期	

出图专用章

本图须加盖出图章，否则无效



屋面檩条连接大样图 1:10



檩托板大样 1:10

共用编烟棚屋面檩条平面布置图1:100
未注钢材型号为Q235B

设计单位

建设单位

项目名称 雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

姓名	签名

审核

校对

设计

图名 鲜叶收购棚

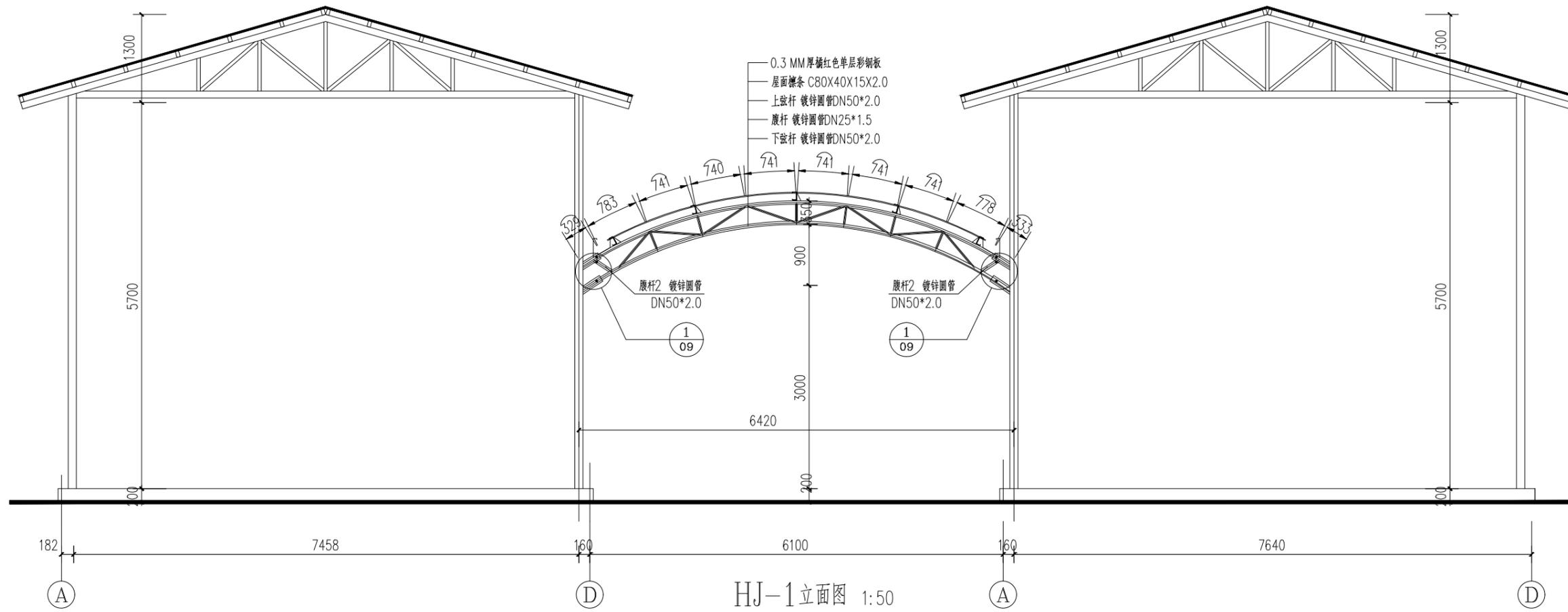
图号 共用编烟棚屋面结构平面布置图

专业

日期 03/04

日期

出图专用章



HJ-1立面图 1:50

- 注：1. 图中未特殊注明的型钢及钢板为Q235B 钢，方管构件采用热镀锌方管，热镀锌钢管质量应符合《金属覆盖层钢铁制品热镀锌层技术要求 GB.T13912-2002 》；
2. 未注明焊脚尺寸的角焊缝的焊脚尺寸均要求满足： $1.5 t_1 \leq hf \leq 1.5t_2$ ，(t1为连接的较厚钢板厚度，t2为较薄钢板厚度)，当 $t \leq 6mm$ 时， $hf \leq t$ ；当 $t > 6mm$ 时， $hf \leq t - (1 \sim 2)mm$ ，一律满焊。
3. 对接焊缝的焊缝质量不低于二级。
4. 所有钢构件在安装焊接完成后应及时清除焊渣、锈蚀，补刷油漆。
5. 屋面彩板等安装，连接节点详图集17J925。

设计单位

专业
业务范围

建设单位

项目名称 雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

	姓名	签名
审核		
校对		
设计		

审核

校对

设计

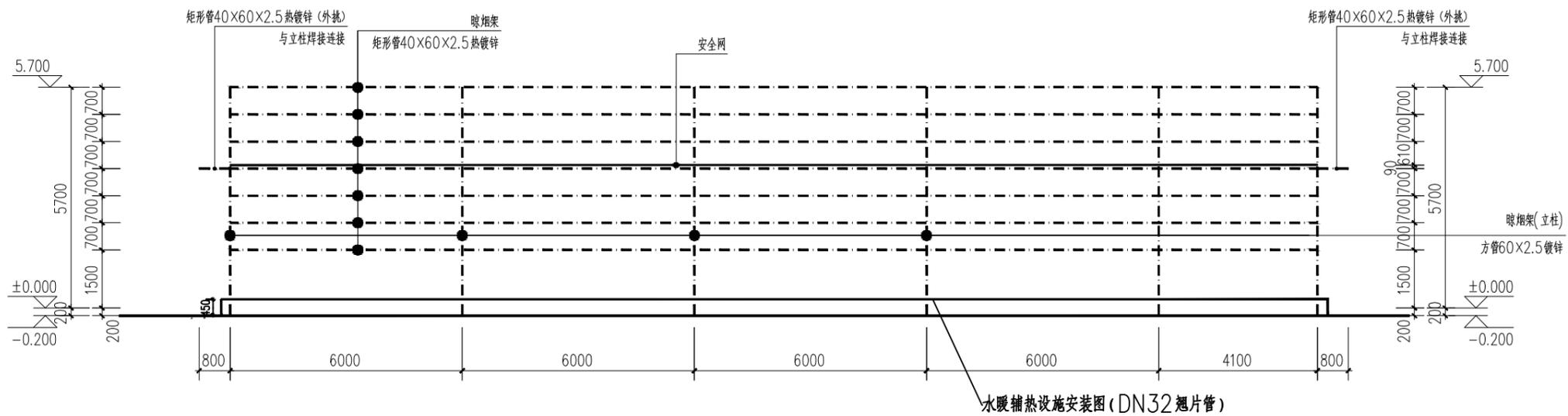
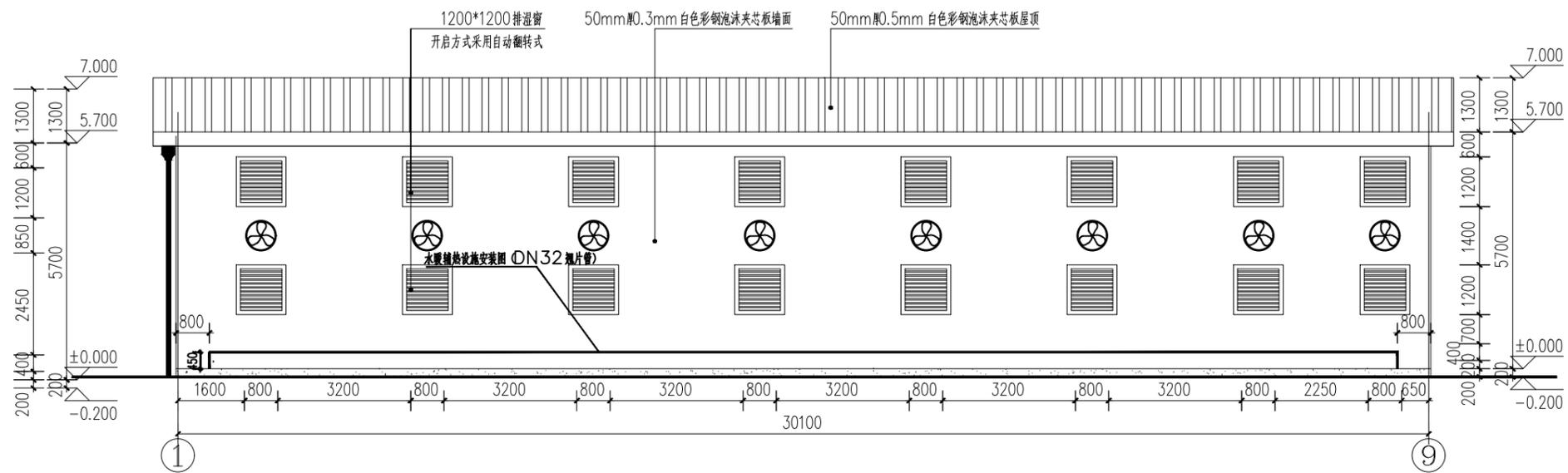
图纸名称
群叶收购棚
HJ-1立面图

专业

图号 04/04

日期

出图专用章



热水管道安装立面图1: 100

设计单位

设计单位

建设单位

项目名称 雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

姓名	签名

审核

校对

设计

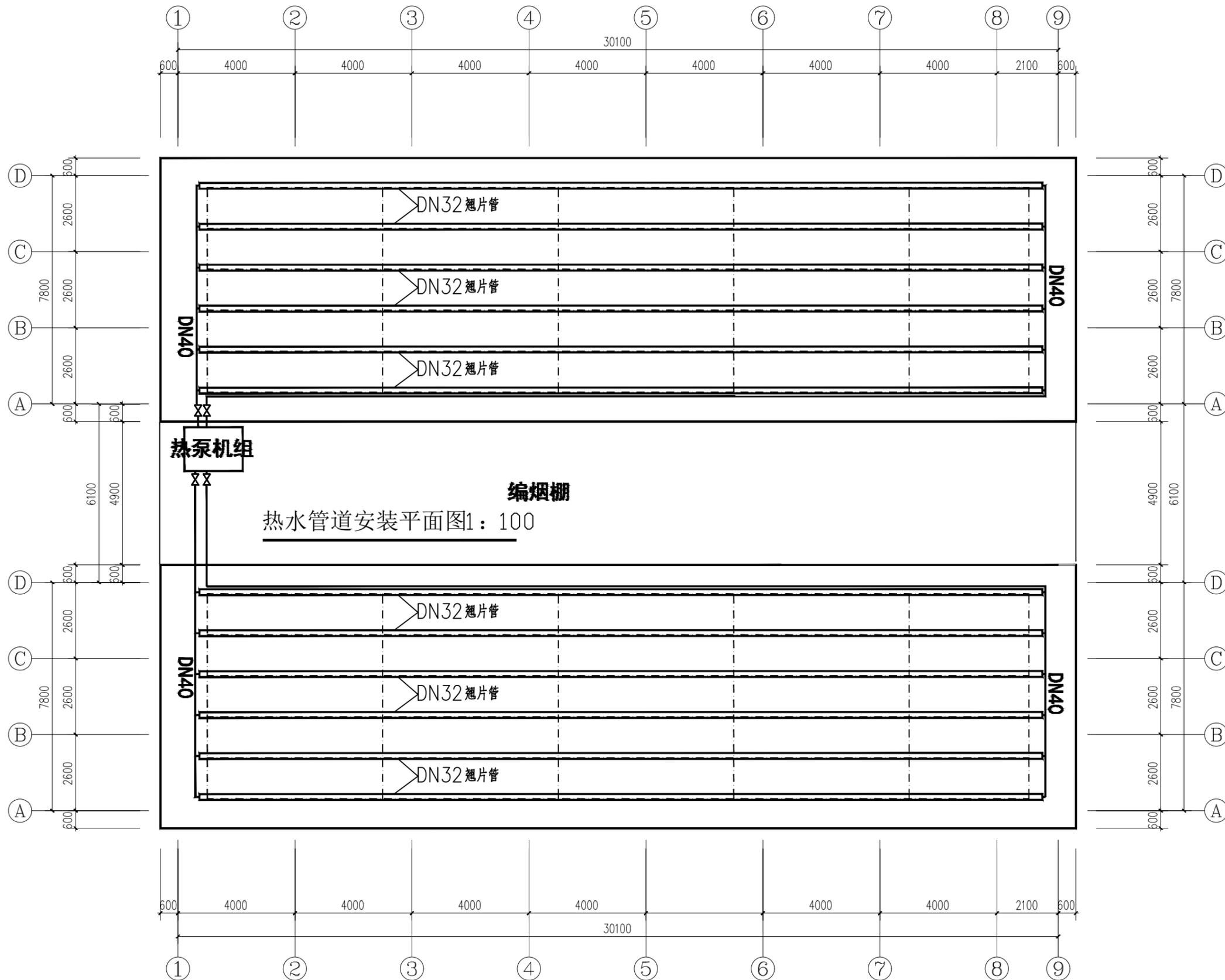
图纸名称
30米长晾房
水暖(翅片管)立面安装示意图

专业

图号 06/04

日期

出图专用章



设计单位

置业
业务
章

建设单位

项目名称 雪茄烟叶生产设施建设项目

工程名称

项目编号

	姓名	签名
审核		
校对		
设计		

审核

校对

设计

图纸名称
30米长晾房
水暖(翅片管)平面安装示意图

专业

图号 05/04

日期

出图专用章